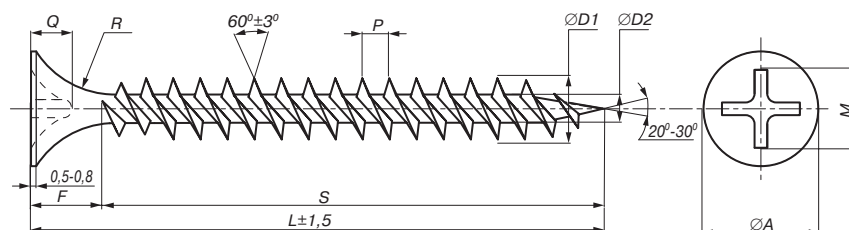


САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКАРТОНА К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СТОЙКАМ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ

Предназначены для крепления листов гипсокартона к профилям из листового металла толщиной до 0,9мм (с мелкой резьбой) и деревянным конструкциям (с крупной резьбой). Острый конец, специальный профиль резьбы и рожковая головка, саморезов MrFix, идеально подходят для крепления гипсокартонных плит даже при небольшом крутящем моменте. Фасфатированная поверхность значительно облегчает скольжение вкручиваемого самореза. Крестообразный шлиц Phillips №2. Саморезы MrFix упакованы в три вида упаковки: большую, среднюю, малую.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм.	A диаметр головки, мм	F высота головки, мм	D наружный диаметр, мм	d внутренний диаметр, мм	P шаг резьбы, мм.	Q глубина шлица, мм	M ширина шлица, мм.	шилиц	R радиус головки, мм	мин разруш момент., Нм.
3,5	7,90-8,60	4,50-7,00	3,30-3,60	2,00-2,30	1,40-1,70	2,35-3,00	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	2,80
3,9	7,90-8,60	4,50-7,00	3,70-4,00	2,25-2,50	1,40-1,70	2,35-3,00	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	3,50
4,2	7,90-8,60	4,50-7,00	4,00-4,30	2,55-2,80	1,40-1,70	2,35-3,00	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	4,50
4,8	8,50-9,10	4,50-7,00	4,70-5,00	3,05-3,35	2,10-2,30	2,50-3,20	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	6,50

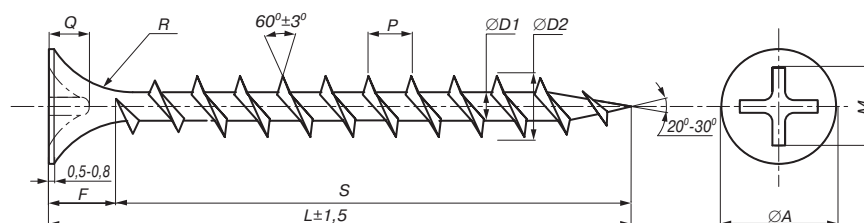
Приблизительный вес 1000 штук/кг

Номинальный диаметр, мм.	длина самореза, мм													
	19	25	32	35	41	45	51	55	65	75	90	100	127	152
3,5	1,15	1,35	1,63	1,76	2,03	2,19	2,44	2,70	3,58					
3,9														
4,2									4,65	4,93				
4,8											8,05	9,17	11,46	13,73

Твердость сердцевины 289-449 HV

Твердость поверхностного слоя 560-653 HV

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКАРТОНА К ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЕТКЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

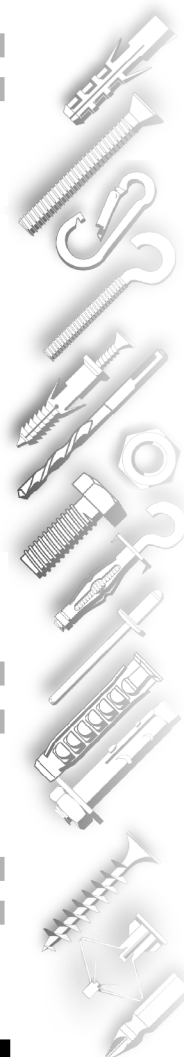
Номинальный диаметр, мм.	A диаметр головки, мм	F высота головки, мм	D наружный диаметр, мм	d внутренний диаметр, мм	P шаг резьбы, мм.	Q глубина шлица, мм	M ширина шлица, мм.	шилиц	R радиус головки, мм	мин разруш момент., Нм
3,5	7,90-8,50	4,50-7,00	3,50-3,90	2,05-2,35	2,70-2,80	2,35-2,93	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	2,00
3,9	7,90-8,50	4,50-7,00	3,80-4,20	2,20-2,50	2,70-2,80	2,35-2,93	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	2,80
4,2	7,90-8,50	4,50-7,00	4,20-4,60	2,55-2,85	2,80-2,90	2,35-2,93	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	4,50
4,8	8,50-9,10	4,50-7,00	4,90-5,35	3,05-3,35	3,10-3,20	2,50-3,18	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	6,50

Приблизительный вес 1000 штук/кг

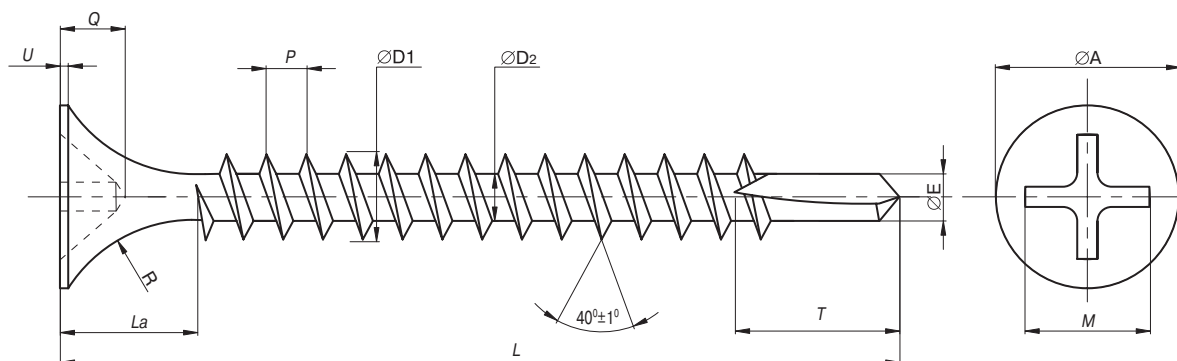
Номинальный диаметр, мм.	длина самореза, мм													
	19	25	32	35	41	45	51	55	65	75	90	100	127	152
3,5	1,15	1,35	1,63	1,76	2,03	2,19	2,44	2,70	3,58					
3,9														
4,2									4,65	4,93				
4,8											8,05	9,17	11,46	13,73

Твердость сердцевины 289-449 HV

Твердость поверхностного слоя 560-653 HV



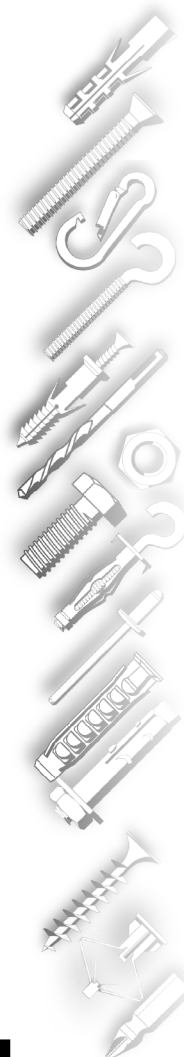
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКАРТОНА К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СТОЙКАМ ТОЛЩИНОЙ ДО 2 ММ



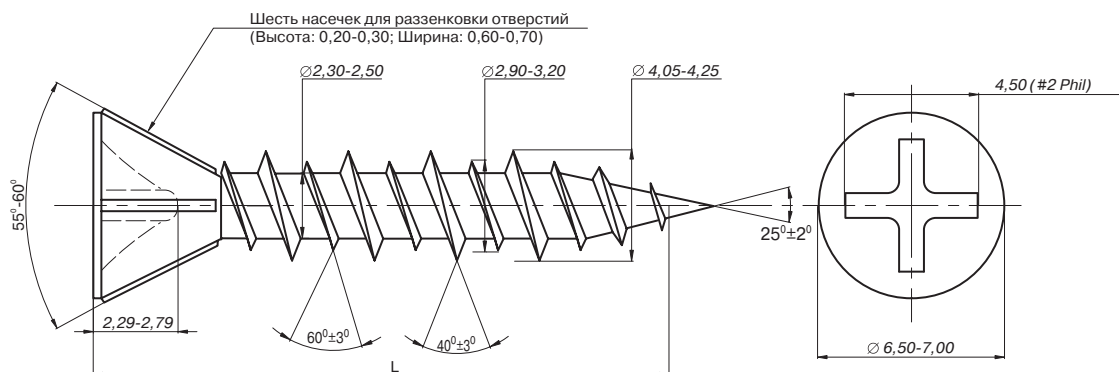
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	3,5 x 19	3,5 x 25	3,5 x 32	3,5 x 41	3,5 x 48
L, мм	18,24 – 19,76	24,24 – 25,76	30,72 – 33,27	39,73 – 42,27	46,73 – 49,27
P, мм	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
D1, мм	3,43 -3,60	3,43 -3,60	3,43 -3,60	3,43 -3,60	3,43 -3,60
D2, мм	2,52 – 2,64	2,52 – 2,64	2,52 – 2,64	2,52 – 2,64	2,52 – 2,64
E, мм	2,75 – 2,90	2,75 – 2,90	2,75 – 2,90	2,75 – 2,90	2,75 – 2,90
A, мм	8,00 – 8,40	8,00 – 8,40	8,00 – 8,40	8,00 – 8,40	8,00 – 8,40
T, мм	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80
La, мм	4,50 – 6,50	4,50 – 6,50	4,50 – 6,50	4,50 – 6,50	4,50 – 6,50
R, мм	4,50 -6,50	4,50 -6,50	4,50 -6,50	4,50 -6,50	4,50 -6,50
Q, мм	2,65 -2,95	2,65 -2,95	2,65 -2,95	2,65 -2,95	2,65 -2,95
M, мм	4,50 – 5,10	4,50 – 5,10	4,50 – 5,10	4,50 – 5,10	4,50 – 5,10
U, мм	0,8 MAX	0,8 MAX	0,8 MAX	0,8 MAX	0,8 MAX
Шлиц	Ph2	Ph2	Ph2	Ph2	Ph2
Мин. Разруш. Момент, Нм	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
Твёрдость сердцевины, HV	270 – 425	270 – 425	270 – 425	270 – 425	270 – 425
Твёрдость поверхности, HV	560MIN	560MIN	560MIN	560MIN	560MIN
Вес 1000 штук, кг	1,21	1,52	1,82	2,27	2,83

Материал: сталь С1022
 Покрытие: белый цинк
 Наконечник: сверло №1



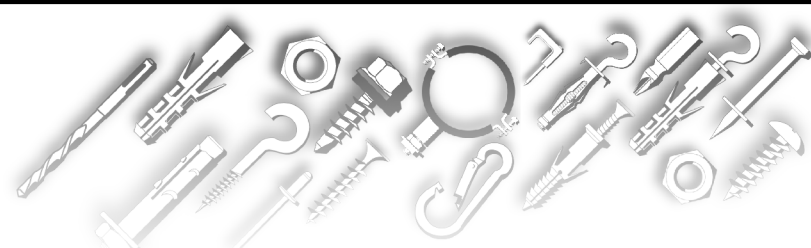
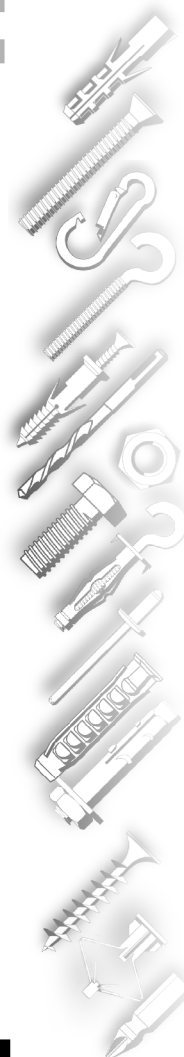
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОВОЛОКОННЫХ ЛИСТОВ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СТОЙКАМ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	L	твёрдость	твёрдость	мин разруш.	вес 1000
	длина, мм	сердцевины	поверхности	момент, Нм	штук, кг
3,9 x 19	18,24 – 19,76	240 – 425 HV	550 – 800 HV	3,00	1,26
3,9 x 25	24,24 – 25,76	240 – 425 HV	550 – 800 HV	3,00	1,60
3,9 x 30	28,73 – 31,27	240 – 425 HV	550 – 800 HV	3,00	1,90
3,9 x 32	30,73 – 32,27	240 – 425 HV	550 – 800 HV	3,00	2,00
3,9 x 41	37,73 – 42,27	240 – 425 HV	550 – 800 HV	3,00	2,42
3,9 x 45	43,73 – 46,27	240 – 425 HV	550 – 800 HV	3,00	2,65

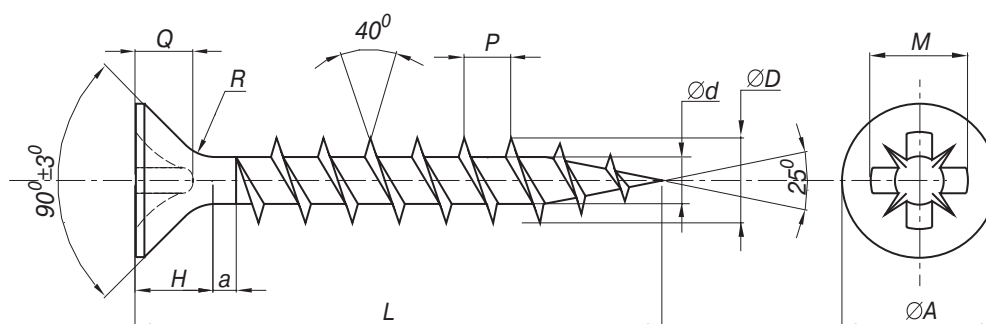
Материал: сталь С1018 – С1022
Покрытие: оксидированные



САМОРЕЗ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ДЕРЕВА, ДСП, ДВП, И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Универсальные саморезы MrFix предназначены для соединения дерева, древесностружечных плит, гипсокартонных плит, тонкого листового металла и других материалов. Саморезы Mrfix отличаются качеством материала, используемого для их производства, а так же более широкой и острой резьбой.

Они приспособлены к машинному вкручиванию без предварительного сверления. Острый конец и резьба выполненная под углом 40°, саморезов Mrfix, обеспечивают надёжное и прочное соединение, даже при небольшом крутящем моменте. Наличие крестообразного шлица Pozidriv делает возможным использование механической дрели. Универсальные саморезы MrFix белопассивированные или жёлтопассивированные, упакованы в три вида упаковки: большую, среднюю и малую.



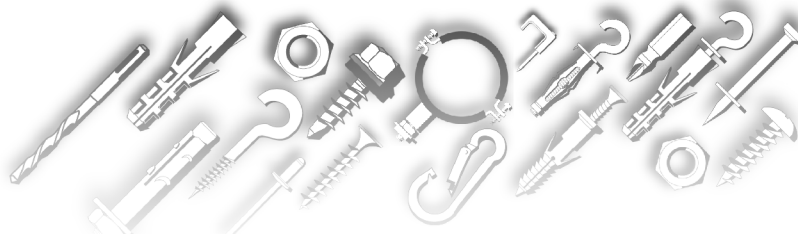
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм	A диаметр головки, мм		D наружный диаметр, мм		d внутренний диаметр, мм		P шаг резьбы, мм	Q глубина шлица, мм.	M ширина шлица, мм	R радиус головки, мм	мин разруш. момент, Нм
	H, мм	a, мин.						шлиц	шлиц		
2,5	4,7 – 5,05	1,40	2,10	2,25 – 2,55	1,10 – 1,50	1,10	1,22 – 1,57	2,51	Pz1	1,50	1,00
3,0	5,7 – 6,05	1,80	2,35	2,75 – 3,05	1,50 – 1,90	1,35	1,60 – 2,11	3,00	Pz1	1,50	1,50
3,5	6,64 – 7,05	2,00	2,60	3,20 – 3,55	1,75 – 2,15	1,60	1,76 – 2,16	4,00	Pz2	1,80	2,00
4,0	7,64 – 8,05	2,35	2,80	3,70 – 4,05	2,02 – 2,50	1,80	2,05 – 2,51	4,40	Pz2	2,00	3,00
4,5	8,64 – 9,05	2,55	3,00	4,20 – 4,55	2,22 – 2,70	2,00	2,46 – 3,02	4,80	Pz2	2,20	4,40
5,0	9,64 – 10,05	2,85	3,20	4,70 – 5,05	2,52 – 3,00	2,20	2,99 – 3,55	5,30	Pz2	2,50	6,10
6,0	11,57 – 12,05	3,35	3,60	5,70 – 6,05	3,22 – 4,05	2,60	2,99 – 3,55	6,60	Pz3	2,50	11,00

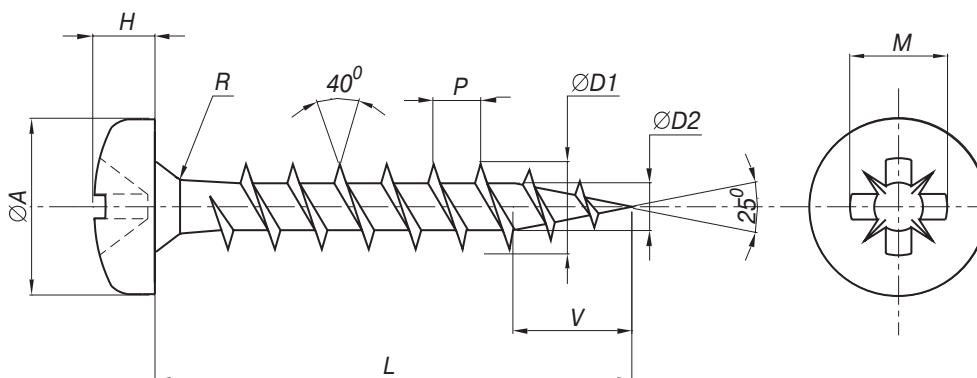
Приблизительный вес 1000 штук/кг

Длина	Номинальный диаметр						
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
12	0,35	0,40	0,59	0,88			
16	0,46	0,54	0,74	0,94	1,43	1,75	
20	0,60	0,66	0,88	1,23	1,52	1,92	
25	0,70	0,80	1,11	1,44	1,70	2,29	
30		0,95	1,27	1,65	2,10	2,67	
35		1,15	1,47	1,87	2,42	3,00	
40		1,24	1,63	2,10	2,75	3,41	5,13
45		1,43	1,85	2,32	3,00	3,60	5,63
50			2,04	2,55	3,36	4,10	6,10
60				3,10	3,95	4,80	7,25
70				3,60	4,30	5,50	8,25
80					4,70	6,37	9,27
90						7,15	10,37
100						7,65	11,59
120						9,00	13,00
160							15,00
200							18,00

Материал: сталь С1018 – С1022
 Твёрдость наружного слоя: min 450HV
 Покрытие: белый или желтый цинк



САМОРЕЗ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ДЕРЕВА, ДСП, ДВП, И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ



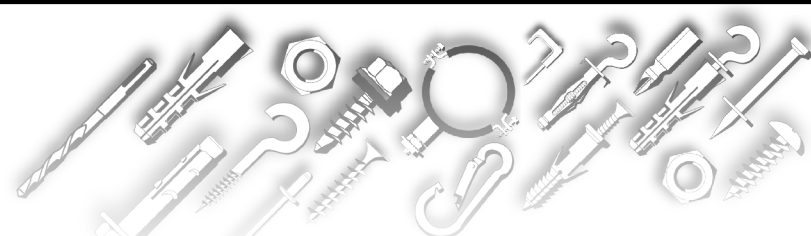
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм	А диаметр		D1 наружный диаметр, мм	D2 внутренний диаметр, мм	P шаг резьбы, мм	Q глубина шлица, мм	M ширина		R, мм	мин разруш. момент, Нм
	головки, мм	H, мм					шлица, мм	шлиц		
2,5	4,7 – 5,05	2,00 – 2,20	2,25 – 2,55	1,10 – 1,50	1,10	1,22 – 1,57	2,51	Pz1	0,25	1,0
3,0	5,7 – 6,05	2,15 – 2,35	2,75 – 3,05	1,50 – 1,90	1,35	1,60 – 2,11	3,00	Pz1	0,25	1,5
3,5	6,64 – 7,05	2,50 – 2,70	3,20 – 3,55	1,75 – 2,15	1,60	1,76 – 2,16	4,00	Pz2	0,30	2,0
4,0	7,64 – 8,05	2,70 – 2,90	3,70 – 4,05	2,02 – 2,50	1,80	2,05 – 2,51	4,40	Pz2	0,30	3,0
4,5	8,64 – 9,05	2,85 – 3,15	4,20 – 4,55	2,22 – 2,70	2,00	2,46 – 3,02	4,80	Pz2	0,30	4,4
5,0	9,64 – 10,05	3,35 – 3,65	4,70 – 5,05	2,52 – 3,00	2,20	2,99 – 3,55	5,30	Pz2	0,30	6,1
6,0	11,57 – 12,05	3,95 – 4,25	5,70 – 6,05	3,22 – 6,05	2,60	2,99 – 3,55	6,60	Pz3	0,40	11,0

Приблизительный вес 1000 штук/кг

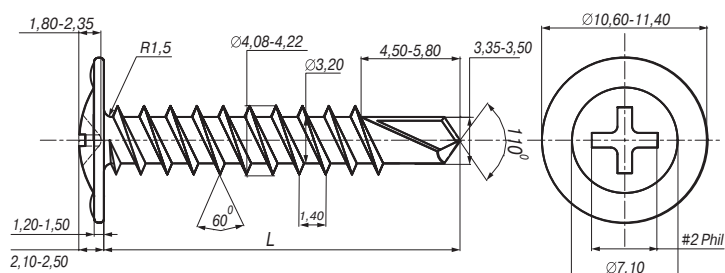
Длина	Номинальный диаметр						
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
12	0,35	0,45	0,63	0,88			
16	0,46	0,52	0,74	0,94	1,43	1,75	
20	0,60	0,63	0,91	1,23	1,52	1,92	
25	0,70	0,80	1,08	1,44	1,70	2,29	
30		0,90	1,26	1,65	2,10	2,67	
35		1,15	1,46	1,87	2,42	3,00	
40		1,24	1,65	2,10	2,75	3,41	5,13
45		1,43	1,84	2,32	3,00	3,60	5,63
50			2,02	2,55	3,36	4,10	6,10
60				3,10	3,95	4,80	7,25
70				3,60	4,30	5,50	8,25
80					4,70	6,37	9,27
90						7,15	10,37
100						7,65	11,59
120						9,00	13,00
160							15,00
200							18,00

Материал: сталь С1018 – С1022
 Твёрдость наружного слоя: min 450HV
 Покрытие: белый или желтый цинк



САМОРЕЗ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 2ММ

Саморезы с напессованной шайбой MrFix применяются для монтажных работ, соединения элементов листового металла, тонколистовой стали. Саморезы имеют резьбу с мелким шагом, наконечник со способностью просверливания до 2мм. Саморезы MrFix имеют не требуют предварительного сверления отверстия. Крестообразный шлиц Phillips №2, электрооцинкованные. Возможная фасовка: большая, средняя, маленькая.



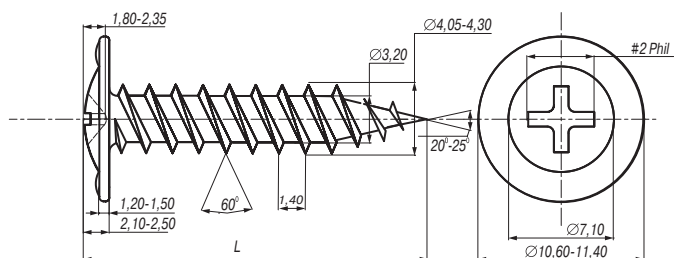
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	L длина, мм	твёрдость сердцевины, HV	твёрдость поверхности, HV	мин. разруш. момент, Нм	рекомендуемая угловая скорость завинчивания об/мин	вес 1000 штук, кг
4,2 x 13	13,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	1,85
4,2 x 14	14,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	1,87
4,2 x 16	16,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	2,05
4,2 x 19	19,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	2,26
4,2 x 25	25,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	2,61
4,2 x 32	32,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	3,05
4,2 x 41	41,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	3,71
4,2 x 48	48,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	3,92
4,2 x 51	51,0	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	4,10

Материал: сталь С1022
Покрытие: белый цинк
Наконечник: сверло №2

САМОРЕЗ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9ММ

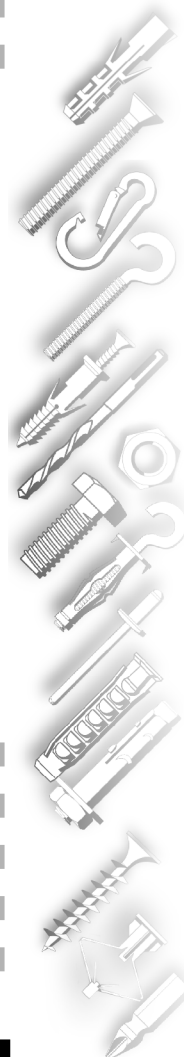
Саморезы с напессованной шайбой MrFix, благодаря специальному типу головки, широко применяются при проведении отделочных работ и мебельном производстве. Имеют резьбу с мелким шагом и острый конец со способностью просверливания до 0,9мм. Крестообразный шлиц Phillips №2, электрооцинкованные. Возможная фасовка: большая, средняя, маленькая.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

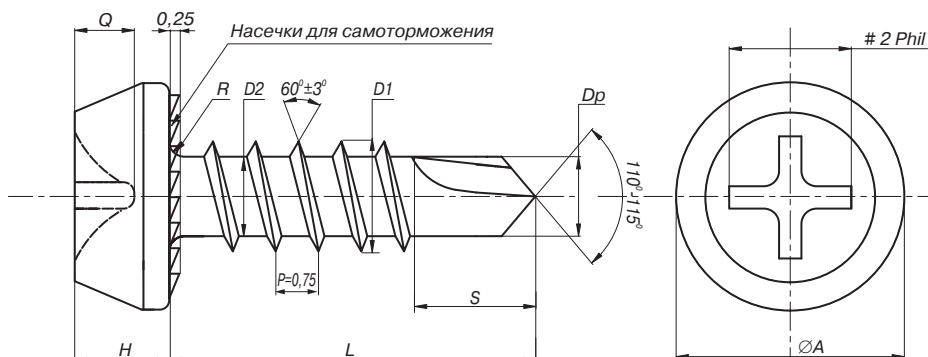
Обозначение	L длина, мм	твёрдость сердцевины, HV	твёрдость поверхности, HV	мин. разруш. момент, Нм	рекомендуемая угловая скорость завинчивания об/мин	вес 1000 штук, кг
4,2 x 13	13,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	1,66
4,2 x 14	14,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	1,73
4,2 x 16	16,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	1,89
4,2 x 19	19,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	2,04
4,2 x 25	25,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	2,45
4,2 x 32	32,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	2,87
4,2 x 41	41,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	3,60
4,2 x 48	48,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	3,78
4,2 x 51	51,0	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	3,87

Материал: сталь С1018
Покрытие: белый цинк



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 2,0ММ

Предназначены для крепления металлических профилей. Саморезы MrFix имеют самосверлящий наконечник со способностью просверливания до 2,0мм и цилиндрическую головку с крестообразным шлицем Phillips №2 . Под головкой имеет насечки, препятствующие самопроизвольному отворачиванию. Саморезы MrFix подходят для машинного вкручивания без предварительного сверления отверстия. Оцинкованные или оксидированные.

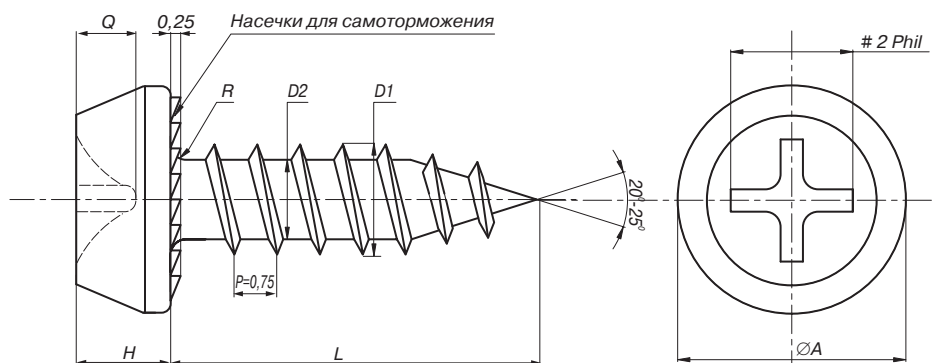


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	L длина, мм	A диаметр головки, мм	H высота головки, мм	D1 наружный диаметр, мм	D2 внутренний диаметр, мм	Q глубина шлица, мм	R радиус, мм	Dp диаметр сверла, мм	S длина сверла, мм	вес 1000 штук, кг	
3,8 x 11	10,2 - 11,80	7,60 - 8,00	2,70 - 3,00	3,75 - 3,95	2,76 - 2,92	2,31 - 2,95	0,60	Ph2	3,10	4,00	1,25

Материал: сталь С1022
 Покрытие: цинк
 Наконечник: сверло №1

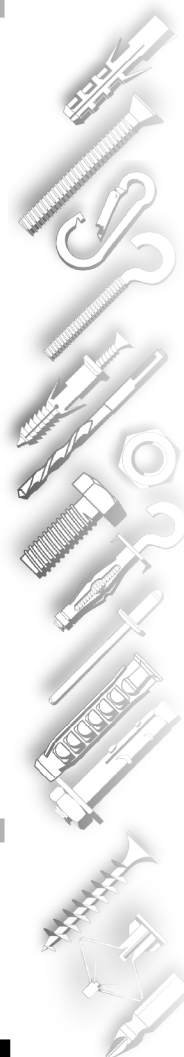
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ



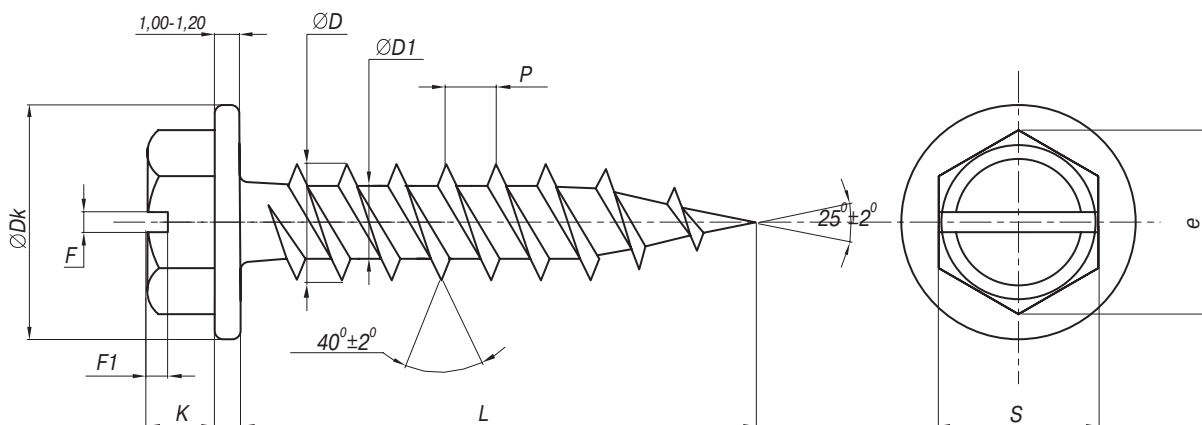
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	L длина, мм	A диаметр головки, мм	H высота головки, мм	D1 наружный диаметр, мм	D2 внутренний диаметр, мм	Q глубина шлица, мм	R радиус, мм	шлиц штука	Вес 1000 штук, кг
3,5 x 11	10,45 - 11,55	7,39 - 8,00	2,45 - 2,92	3,43 - 3,58	2,76 - 2,92	2,40 - 2,80	0,60	Ph2	1,13

Материал: сталь С1018
 Покрытие: оксидированные



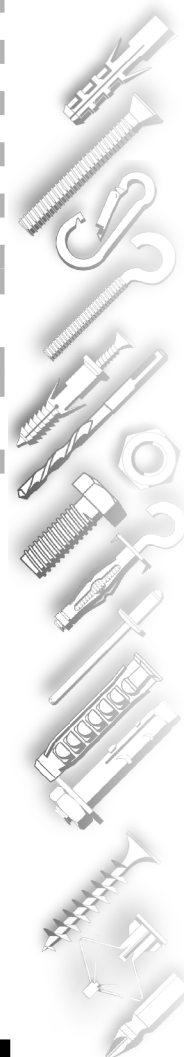
САМОРЕЗ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 мм



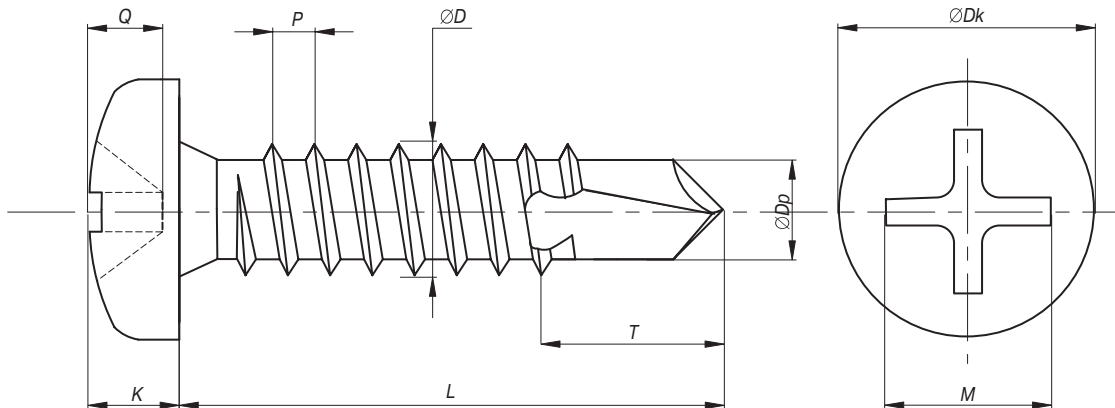
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	4,8 x 13	4,8 x 19	4,8 x 25	4,8 x 38	4,8 x 51
L длина, мм	12,85 – 13,15	17,95 – 20,05	23,95 – 26,05	36,95 – 39,05	49,95 – 52,05
P шаг резьбы, мм	2,35 – 2,45	2,35 – 2,45	2,35 – 2,45	2,35 – 2,45	2,35 – 2,45
D наружный диаметр, мм	4,70 – 4,90	4,70 – 4,90	4,70 – 4,90	4,70 – 4,90	4,70 – 4,90
D1 внутренний диаметр, мм	3,75 – 3,85	3,75 – 3,85	3,75 – 3,85	3,75 – 3,85	3,75 – 3,85
Dk диаметр шайбы, мм	10,10 – 11,00	10,10 – 11,00	10,10 – 11,00	10,10 – 11,00	10,10 – 11,00
K высота головки, мм	2,80 – 3,00	2,80 – 3,00	2,80 – 3,00	2,80 – 3,00	2,80 – 3,00
F ширина шлица, мм	1,14 – 1,37	1,14 – 1,37	1,14 – 1,37	1,14 – 1,37	1,14 – 1,37
F1 глубина шлица, мм	1,32 – 1,88	1,32 – 1,88	1,32 – 1,88	1,32 – 1,88	1,32 – 1,88
S размер под ключ, мм	7,75 – 7,92	7,75 – 7,92	7,75 – 7,92	7,75 – 7,92	7,75 – 7,92
e , мм	8,83	8,83	8,83	8,83	8,83
Твёрдость сердцевины	240 – 450HV	240 – 450HV	240 – 450HV	240 – 450HV	240 – 450HV
Твёрдость поверхности	450 – 750HV	450 – 750HV	450 – 750HV	450 – 750HV	450 – 750HV
Мин Разруш. Момент, Нм	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50
Вес 1000 штук, кг					
Материал	сталь С1022	сталь С1022	сталь С1022	сталь С1022	сталь С1022

Покрытие: белый цинк



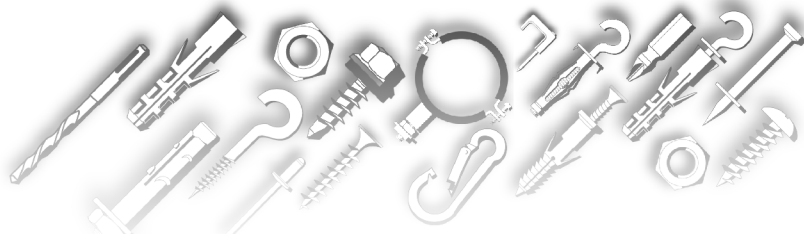
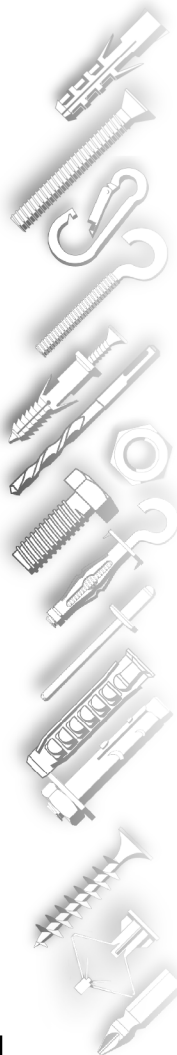
САМОРЕЗ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

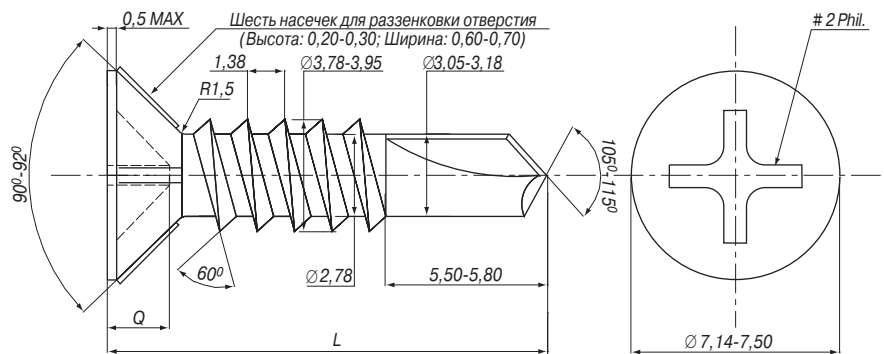
Обозначение	3,9 x 16	3,9 x 19	3,9 x 25	3,9 x 32
L длина, мм	15,10 – 16,90	18,00 – 20,00	24,00 – 26,00	30,75 – 33,25
P шаг резьбы, мм	1,34	1,34	1,34	1,34
D наружный диаметр, мм	3,73 – 3,91	3,73 – 3,91	3,73 – 3,91	3,73 – 3,91
Dp диаметр сверла, мм	3,05 – 3,18	3,05 – 3,18	3,05 – 3,18	3,05 – 3,18
Dk диаметр головки, мм	7,14 – 7,50	7,14 – 7,50	7,14 – 7,50	7,14 – 7,50
K высота головки, мм	2,55 – 2,80	2,55 – 2,80	2,55 – 2,80	2,55 – 2,80
T длина сверла, мм	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80	3,50 – 4,80
Q глубина шлица, мм	1,63 – 2,26	1,63 – 2,26	1,63 – 2,26	1,63 – 2,26
M ширина шлица, мм	4,40	4,40	4,40	4,40
Твёрдость сердцевины	270 – 425 HV	270 – 425 HV	270 – 425 HV	270 – 425 HV
Твёрдость поверхности	min 560 HV	min 560 HV	min 560 HV	min 560 HV
Мин Разруш. Момент, Нм	3,40	3,40	3,40	3,40
Вес 1000 штук, кг				

Материал: сталь С1022
 Покрытие: белый цинк
 Наконечник: сверло №1



КОНСТРУКЦИОННЫЙ САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННОГО ПРОФИЛЯ, СВЕРЛОКОНЕЧНЫЙ

Предназначены для соединения пластмассовых профилей с усиливающими элементами и других монтажных работ. Саморезы MrFix благодаря оптимально подобранной высоте головки, зенкующим и предохраняющим от раскручивания насечкам, дают возможность соединять тонкостенные пластмассовые профили с усиливающими элементами. Самосверлящий наконечник со способностью просверливания до 2мм, обеспечивает быстрый и надёжный монтаж. Саморезы MrFix возможно вкручивать машинным способом без предварительного сверления. Крестообразный шлиц Phillips №2, жёлтопассивированные.

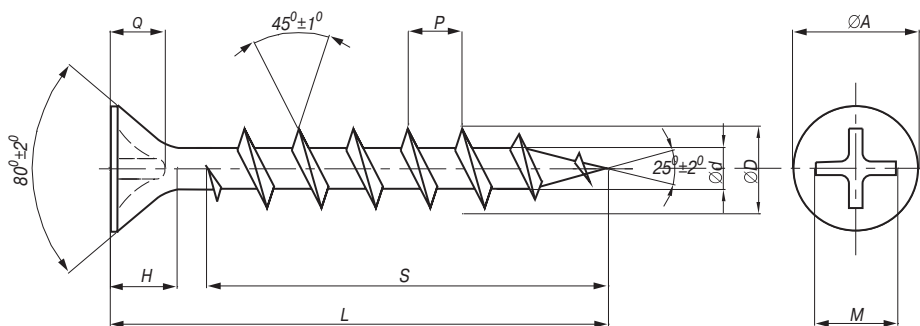


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Q глубина шлица, мм	шлиц	мин разруш. момент, Нм	твёрдость сердцевины	твёрдость поверхности	диаметр проволоки, мм	вес 1000 штук, кг	материал
3,9x16	2,00 – 2,53	Ph2	1,5	240 – 425HV	MIN 560HV	3,05	1,20	Сталь С1022
3,9x19	2,00 – 2,53	Ph2	1,5	240 – 425HV	MIN 560HV	3,05	1,35	Сталь С1022
3,9x25	2,00 – 2,53	Ph2	1,5	240 – 425HV	MIN 560HV	3,05	1,76	Сталь С1022

Наконечник: сверло №2
Покрытие: жёлтый цинк

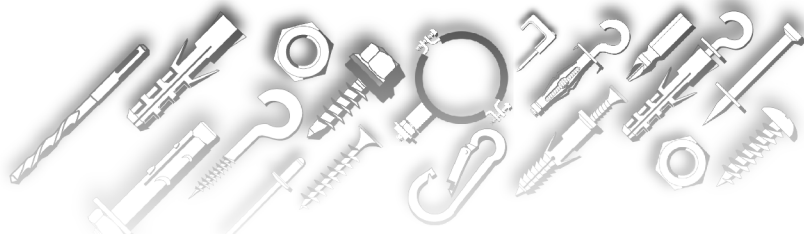
КОНСТРУКЦИОННЫЙ САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННОГО ПРОФИЛЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	4 x 20	4 x 25	4 x 30	4 x 35	4 x 40	4 x 45	4 x 50
L длина, мм	18,95 – 21,05	23,95 – 26,05	28,95 – 31,05	33,75 – 36,25	38,75 – 41,25	43,75 – 46,25	48,75 – 51,25
D наружный диаметр, мм	3,84 – 4,00	3,84 – 4,00	3,84 – 4,00	3,84 – 4,00	3,84 – 4,00	3,84 – 4,00	3,84 – 4,00
d внутренний диаметр, мм	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40
P шаг резьбы, мм	2,54	2,54	2,54	2,54	2,54	2,54	2,54
A диаметр головки, мм	6,70 – 6,95	6,70 – 6,95	6,70 – 6,95	6,70 – 6,95	6,70 – 6,95	6,70 – 6,95	6,70 – 6,95
H высота головки, мм	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
M ширина шлица, мм	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60
Q глубина шлица, мм	2,03 – 2,53	2,03 – 2,53	2,03 – 2,53	2,03 – 2,53	2,03 – 2,53	2,03 – 2,53	2,03 – 2,53
Шлиц	Ph2	Ph2	Ph2	Ph2	Ph2	Ph2	Ph2
Мин Разруш. Момент, Нм	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Твёрдость сердцевины, HV	240 – 450	240 – 450	240 – 450	240 – 450	240 – 450	240 – 450	240 – 450
Твёрдость поверхности, HV	450MIN	450MIN	450MIN	450MIN	450MIN	450MIN	450MIN
Вес 1000 штук, кг	1,24	1,47	1,65	1,87	2,10	2,32	2,55

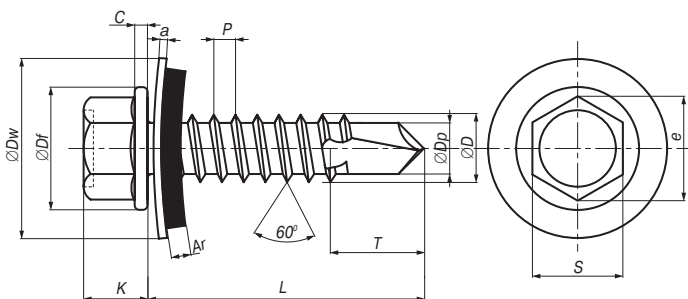
Материал: сталь С1018 или С1022
Покрытие: жёлтый цинк



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ

Кровельные саморезы MrFix используются для крепления кровельных и фасадных (облицовочных) металлических листов к деревянным элементам, а так же для крепления металлических кровельных листов при наложении одного на другой (внахлёстку). Саморезы этого типа имеют приведённый пункт сверления и высокую резьбу. Для избежания коррозии, соединения электролитически оцинкованы. Толщина цинкового слоя составляет, как минимум 15 мкм., что вместе с примерно 40 мкм краски образует защитную оболочку, которая является лучшей, чем защитное покрытие многих металлических листов.

Саморезы MrFix имеют малярное покрытие, нанесённое печным способом с использованием порошковых полиэфирных красок в соответствии с системой RR. Упакованы в два вида упаковки: большую и среднюю.

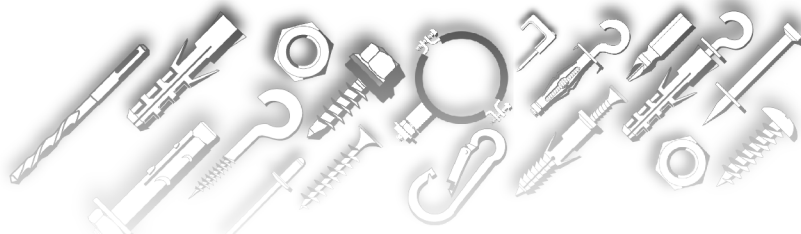


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

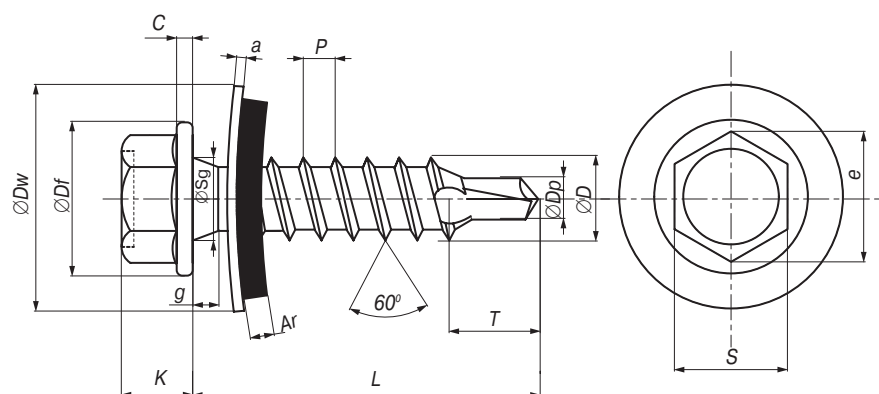
Обозначение	L длина, мм	P шаг резьбы, мм	C толщина фланца, мм	Df диаметр фланца, мм	e мм	K высота головки, мм	S размер под ключ, мм
5,5 x 19	18,00 – 20,00	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
5,5 x 25	24,00 – 26,00	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
5,5 x 32	30,75 – 33,25	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
5,5 x 38	36,75 – 39,25	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
5,5 x 51	49,75 – 52,25	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
5,5 x 64	62,75 – 65,25	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
5,5 x 76	74,50 – 77,50	1,80	1,00	10,00 – 11,00	8,71 min	5,25 – 5,40	7,78 – 8,00
6,3 x 19	18,00 – 20,00	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 25	24,00 – 26,00	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 32	30,75 – 33,25	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 38	36,75 – 39,25	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 50	48,75 – 51,25	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 60	58,75 – 61,25	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 80	78,50 – 81,50	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 100	98,50 – 101,50	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 130	128,50 – 131,50	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 150	148,50 – 151,50	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00
6,3 x 175	173,50 – 176,50	1,80	1,00	12,20 – 13,50	10,95 min	5,75 – 5,90	9,78 – 10,00

Обозначение	D наружный диаметр, мм	Dp диаметр сверла, мм	T длина сверла, мм	Dw диаметр шайбы, мм	Ar толщина резьбы, мм	a толщина шайбы, мм	Приблизительный вес 1000 штук, кг
5,5 x 19	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	5,60
5,5 x 25	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	6,33
5,5 x 32	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	7,55
5,5 x 38	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	7,84
5,5 x 51	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	9,45
5,5 x 64	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	10,96
5,5 x 76	5,28 – 5,46	4,55 – 4,70	7,50 – 9,00	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	12,27
6,3 x 19	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	7,42
6,3 x 25	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	8,40
6,3 x 32	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	9,50
6,3 x 38	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	10,40
6,3 x 50	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	12,60
6,3 x 60	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	14,00
6,3 x 80	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	17,30
6,3 x 100	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	24,00
6,3 x 130	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	40,00
6,3 x 150	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	45,00
6,3 x 175	6,03 – 6,25	5,40 – 5,55	8,00 – 9,50	15,80 – 16,20	2,30 – 2,70	0,9 – 1,10	50,00

Материал:	Сталь С1022	Покрытие:	белый цинк
Твёрдость сердцевины:	240 – 425 HV	Сверло:	№3
Твёрдость поверхности:	560 HV min	Мин Разруш. Момент, Нм:	2,46
Максимальная рекомендованная толщина просверливаемого материала:	Ø 5,5 - 5,3 мм Ø 6,3 - 6,5 мм		



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ К ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЕТКЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

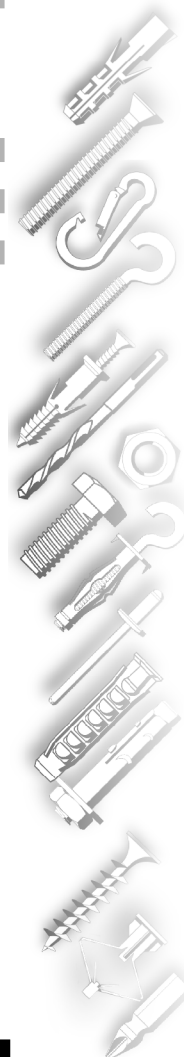
Обозначение	L	P	C	Df	e	K	S
	длина мм	шаг резьбы, мм	толщина фланца, мм	диаметр фланца, мм	мм	высота головки, мм	размер под ключ, мм
4,8 x 29	27,75 – 30,75	2,12	0,90 – 1,15	10,00 – 10,60	8,60 – 9,00	4,15 – 4,45	7,70 – 7,90
4,8 x 38	36,75 – 39,25	2,12	0,90 – 1,15	10,00 – 10,60	8,60 – 9,00	4,15 – 4,45	7,70 – 7,90
4,8 x 50	48,75 – 51,25	2,12	0,90 – 1,15	10,00 – 10,60	8,60 – 9,00	4,15 – 4,45	7,70 – 7,90
4,8 x 60	58,75 – 61,25	2,12	0,90 – 1,15	10,00 – 10,60	8,60 – 9,00	4,15 – 4,45	7,70 – 7,90
4,8 x 70	68,50 – 61,50	2,12	0,90 – 1,15	10,00 – 10,60	8,60 – 9,00	4,15 – 4,45	7,70 – 7,90
4,8 x 80	78,50 – 81,50	2,12	0,90 – 1,15	10,00 – 10,60	8,60 – 9,00	4,15 – 4,45	7,70 – 7,90

Обозначение	D	Dp	T	Dw	Ar	a	приблизительный вес 1000 штук, кг
	наружный диаметр, мм	диаметр сверла, мм	длина сверла, мм	диаметр шайбы, мм	толщина резины, мм	толщина шайбы, мм	
4,8 x 29	4,70 – 4,85	2,80 – 3,00	4,00 – 5,50	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	5,23
4,8 x 38	4,70 – 4,85	2,80 – 3,00	4,00 – 5,50	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	6,00
4,8 x 50	4,70 – 4,85	2,80 – 3,00	4,00 – 5,50	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	7,07
4,8 x 60	4,70 – 4,85	2,80 – 3,00	4,00 – 5,50	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	8,00
4,8 x 70	4,70 – 4,85	2,80 – 3,00	4,00 – 5,50	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	9,00
4,8 x 80	4,70 – 4,85	2,80 – 3,00	4,00 – 5,50	13,80 – 14,20	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	10,00

Материал: сталь С1022
 Твёрдость сердцевины: 240 – 425 НV
 Твёрдость поверхности: min 560 НV
 Покрытие: головки оцинкованные или окрашенные в базовые цвета кровли

Базовые цвета:
 белый RR20
 светло-серый RR21
 темно-серый RR23
 красный RR27
 вишневый RR28
 кирпично-красный RR750
 бежевый RR30
 темно-коричневый RR32
 черный RR33
 синий RR35
 зеленый RR37
 темно-зеленый RR11

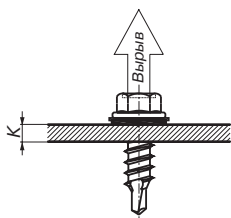
Сверло: №2
 Мин разруш. момент, Нм: 2,46
 Максимальная рекомендованная толщина просверливаемого металла: сталь - 2,3 мм
 алюминий - 4 мм



Выбор для применения соответствующего сверла самореза

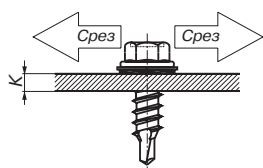
D диаметр самореза, мм	Сверло №1		D диаметр самореза, мм	Сверло №2	
	F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм		F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм
4,8	0,90	2,30	3,6	0,90	2,50
5,5	0,90	2,30	4,2	0,90	2,50
6,3	0,90	2,30	4,8	1,30	2,80
8,0	0,90	2,50	5,5	1,30	3,60

D диаметр самореза, мм	Сверло №3		D диаметр самореза, мм	Сверло №4	
	F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм		F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм
4,2	1,30	3,60	5,5	4,00	8,00
4,8	1,30	4,50			
5,5	1,30	5,30			
6,3	1,30	6,50			



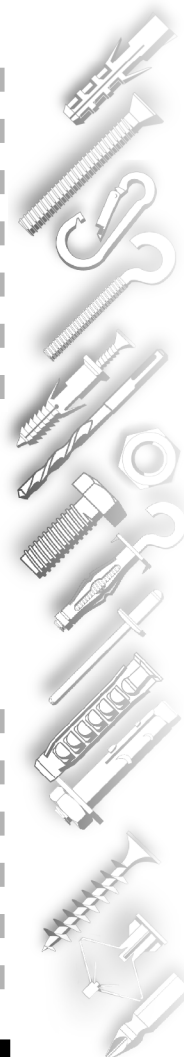
ВЫРЫВАЮЩАЯ СИЛА, кН

диаметр самореза, мм	сверло	K, Толщина стального основания, мм										
		0.46	0.61	0.76	0.91	1.22	1.52	1.91	2.67	4.17	5.69	6.35
4,2	№2	0.543	0.872	1.192	1.339	2.197	3.14	4.279	6.944	-	-	-
4,2	№3	0.547	0.863	1.076	1.281	2.104	2.963	4.061	6.348	10.186	-	-
4,8	№1	0.672	1.085	1.397	1.601	2.527	3.688	4.955	8.002	-	-	-
4,8	№2	0.596	0.965	1.223	1.65	2.447	3.501	4.608	7.366	-	-	-
4,8	№3	0.565	0.939	1.197	1.343	2.233	3.163	4.315	6.57	9.252	11.632	-
5,5	№1	0.716	1.174	1.517	1.748	2.900	4.052	5.614	8.683	-	-	-
5,5	№2	0.707	1.094	1.272	1.681	2.705	3.785	5.267	8.269	11.436	15.671	-
5,5	№3	0.645	0.952	1.299	1.530	2.464	3.381	4.742	7.268	10.778	13.349	-
5,5	№4	-	-	-	-	2.215	3.114	4.399	6.828	10.871	15.515	17.112
5,5	№5	-	-	-	-	2.180	3.123	4.075	6.806	9.831	16.476	17.802
6,3	№1	0.939	1.477	1.917	2.513	3.572	5.133	-	-	-	-	-
6,3	№2	0.752	1.192	1.410	1.926	2.882	4.115	5.138	-	-	20.889	-
6,3	№3	0.641	1.041	1.317	1.552	2.727	3.928	5.107	8.278	10.716	20.253	22.401

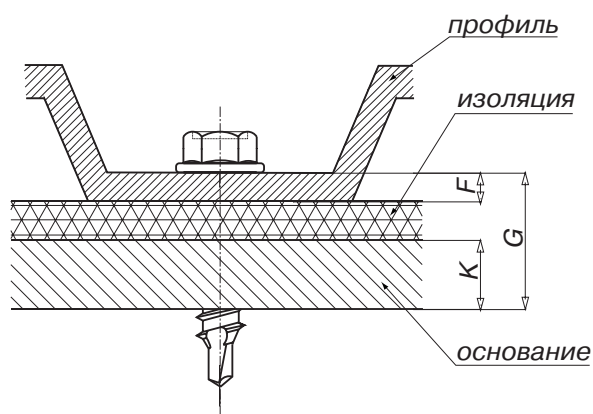


СРЕЗАЮЩАЯ СИЛА, кН

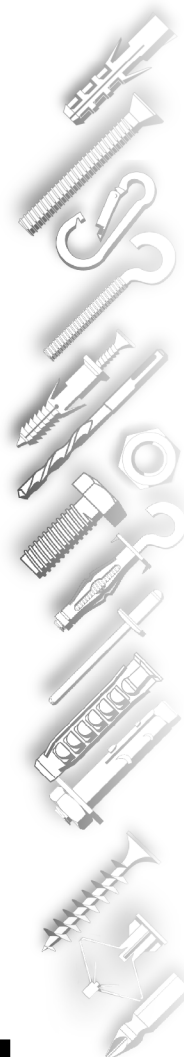
диаметр самореза, мм	сверло	K, Толщина стального основания, мм										
		0.46	0.61	0.76	0.91	1.22	1.52	1.91	2.67	4.17	5.69	6.35
4,2	№2	1.321	2.22	2.504	3.305	4.728	4.809	-	-	-	-	-
4,2	№3	-	-	-	3.261	4.862	5.396	5.413	-	-	-	-
4,8	№2	1.401	2.14	2.633	3.705	5.378	5.654	-	-	-	-	-
4,8	№3	-	-	-	3.252	5.645	6.864	6.917	-	-	-	-
5,5	№1	1.935	3.14	3.363	4.542	6.472	-	-	-	-	-	-
5,5	№2	1.637	2.682	2.785	4.008	6.107	7.833	9.524	-	-	-	-
5,5	№3	-	-	-	3.434	6.054	7.219	8.776	8.847	-	-	-
5,5	№4	-	-	-	-	-	-	-	9.123	9.0430	-	-
5,5	№5	-	-	-	-	-	-	-	-	12.023	12.112	12.299
6,3	№1	2.286	3.79	3.95	5.547	7.860	-	-	-	-	-	-
6,3	№3	-	-	-	4.150	6.428	9.355	11.504	11.081	12.557	-	-



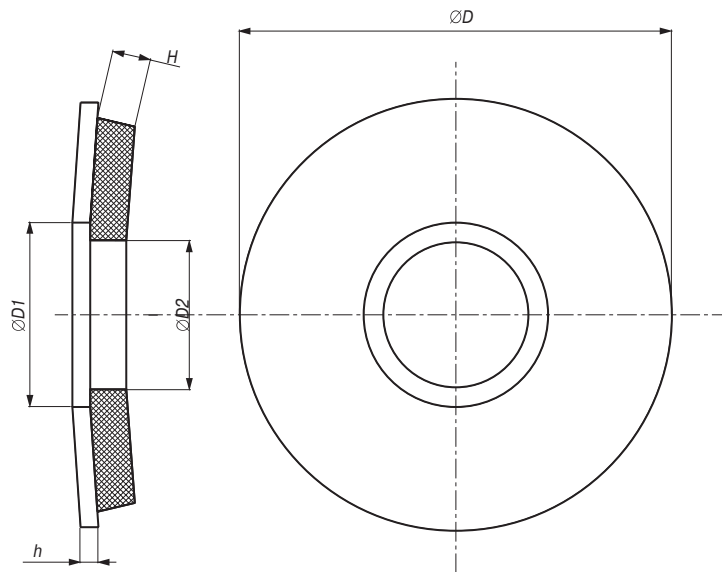
Выбор для применения соответствующего сверла самореза



Обозначение	К Рек. Способность сверления, мм	Ф Мин. Толщина профиля, мм	Г Эффективная длина резьбы, мм
4,8 x 29	2.30	1.30	18.00
4,8 x 38	2.30	1.30	27.00
4,8 x 50	2.30	1.30	40.00
4,8 x 60	2.30	1.30	50.00
4,8 x 70	2.30	1.30	60.00
4,8 x 80	2.30	1.30	70.00
5,5 x 19	5.30	1.30	6.00
5,5 x 25	5.30	1.30	12.00
5,5 x 32	5.30	1.30	18.00
5,5 x 38	5.30	1.30	24.00
5,5 x 51	5.30	1.30	37.00
5,5 x 64	5.30	1.30	48.00
5,5 x 76	5.30	1.30	60.00
6,3 x 19	6.50	1.30	4.00
6,3 x 25	6.50	1.30	10.00
6,3 x 32	6.50	1.30	16.00
6,3 x 38	6.50	1.30	22.00
6,3 x 50	6.50	1.30	36.00
6,3 x 60	6.50	1.30	44.00
6,3 x 80	6.50	1.30	64.00
6,3 x 100	6.50	1.30	84.00
6,3 x 130	6.50	1.30	115.00
6,3 x 150	6.50	1.30	135.00
6,3 x 175	6.50	1.30	160.00



ШАЙБА ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ САМОРЕЗОВ

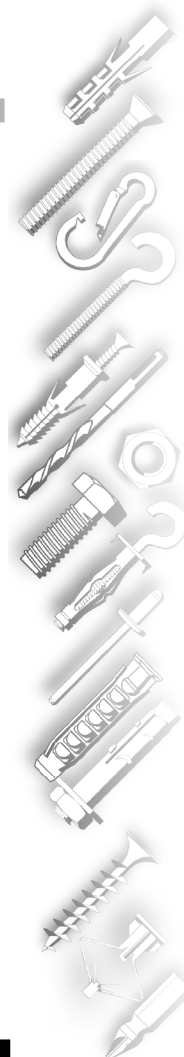


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	D	D1	D2	H	h	
	наружный диаметр шайбы, мм	внутренний диаметр шайбы, мм	внутренний диаметр резиновой прокладки, мм	толщина резиновой прокладки, мм	толщина стальной части, мм	вес 1000 штук, кг
Обозначение						
5,5 x 14	14,00	5,75 – 6,25	4,30 – 4,90	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	1,43
6,3 x 16	16,00	6,75 – 7,25	5,30 – 5,90	2,30 – 2,70	0,90 – 1,10	1,95

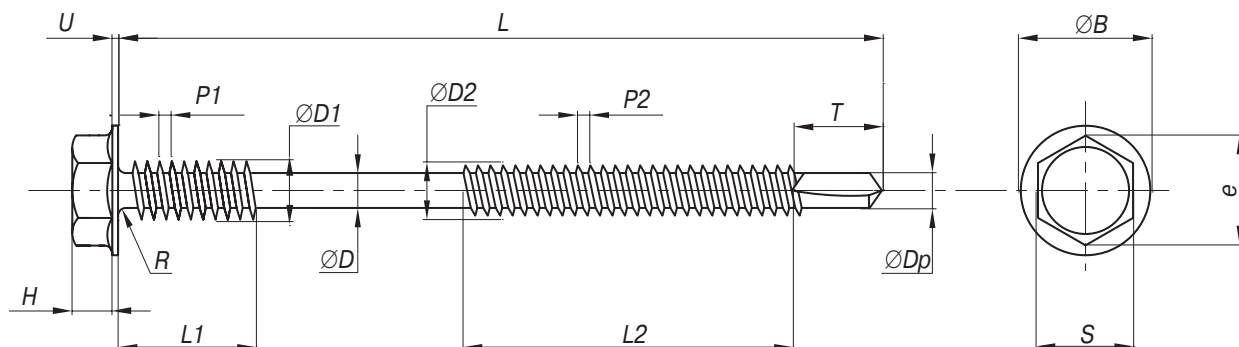
Покрытие металлической части: белый цинк
 Материал прокладки: неопрен или EPDM

E – Этилен
 P – Пропилен
 D – Диен
 M – Метилен



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ФАСАДНЫХ СЛОИСТЫХ ПЛИТ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ.

Саморезы MrFix предназначены для крепления фасадных слоистых плит к стальным несущим конструкциям и лёгким профилям. Использование саморезов не требует предварительного сверления отверстия, благодаря чему время монтажа плит оптимально. Дополнительная резьба увеличенного диаметра под головкой самореза, жёстко удерживает расстояние между обшивками плиты, одновременно повышая эффективность и плотность соединения. Электрооцинкованные. Головка шестигранная под насадку 5/16 (8мм) Саморезы MrFix упакованы в три вида упаковки: большую, среднюю и малую.

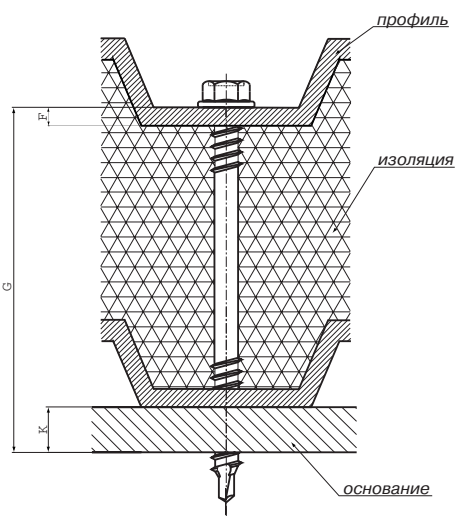


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

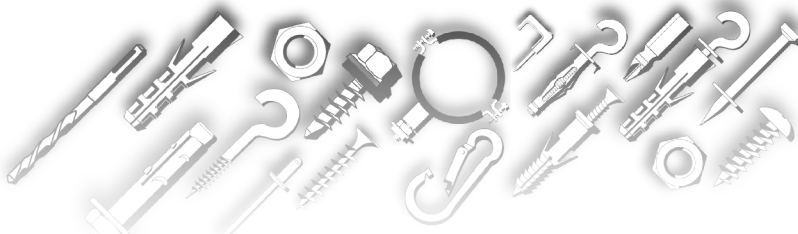
Обозначение	6,3/5,5 x 105	6,3/5,5 x 135	6,3/5,5 x 155	6,3/5,5 x 185	6,3/5,5 x 240
L длина, мм	105,0	135,0	155,0	185,0	240,0
L1 длина резьбы, мм	13,00 – 15,00	13,00 – 15,00	13,00 – 15,00	13,00 – 15,00	13,00 – 15,00
L2 длина резьбы, мм	54,00 – 56,00	54,00 – 56,00	54,00 – 56,00	54,00 – 56,00	54,00 – 56,00
H высота головки, мм	4,00 – 4,40	4,00 – 4,40	4,00 – 4,40	4,00 – 4,40	4,00 – 4,40
U толщина шайбы, мм	0,90 – 1,10	0,90 – 1,10	0,90 – 1,10	0,90 – 1,10	0,90 – 1,10
P1 шаг резьбы, мм	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
P2 шаг резьбы, мм	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
D внутренний диаметр, мм	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40
D1 наружный диаметр, мм	6,10 – 6,25	6,10 – 6,25	6,10 – 6,25	6,10 – 6,25	6,10 – 6,25
D2 наружный диаметр, мм	5,31 – 5,46	5,31 – 5,46	5,31 – 5,46	5,31 – 5,46	5,31 – 5,46
Dp диаметр сверла, мм	4,40 – 4,50	4,40 – 4,50	4,40 – 4,50	4,40 – 4,50	4,40 – 4,50
T длина сверла, мм	8,00 – 9,00	8,00 – 9,00	8,00 – 9,00	8,00 – 9,00	8,00 – 9,00
B диаметр фланца, мм	10,50 – 11,50	10,50 – 11,50	10,50 – 11,50	10,50 – 11,50	10,50 – 11,50
e , мм	8,64	8,64	8,64	8,64	8,64
S размер под ключ, мм	7,78 – 8,00	7,78 – 8,00	7,78 – 8,00	7,78 – 8,00	7,78 – 8,00
R радиус, мм	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Сверло	№ 3	№ 3	№ 3	№ 3	№ 3
Твёрдость сердцевины, HV	425	425	425	425	425
Твёрдость поверхности, HV	560 min	560 min	560 min	560 min	560 min
Материал	сталь C1022	сталь C1022	сталь C1022	сталь C1022	сталь C1022

Покрытие: белый цинк

Максимальная рекомендованная толщина просверливаемого металла - 5,3 мм

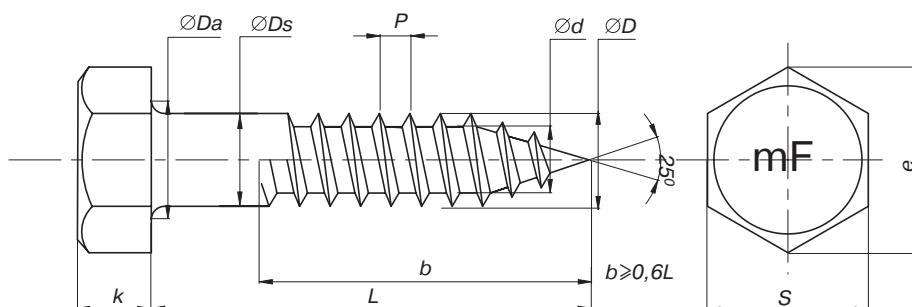


обозначение	К	Ф	Г
	рек. способность сверления, мм	мин. толщина профиля, мм	эффективная длина резьбы, мм
6,3/5,5 x 75	5,30	1,20	35,00 - 40,00
6,3/5,5 x 100	5,30	1,20	45,00 - 55,00
6,3/5,5 x 135	5,30	1,20	60,00 - 90,00
6,3/5,5 x 155	5,30	1,20	70,00 - 115,0
6,3/5,5 x 180	5,30	1,20	95,00 - 150,0
6,3/5,5 x 240	5,30	1,20	145,0 - 205,0



DIN 571 ШУРУП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ И РЕЕК

Глухари MrFix предназначены для надёжного и прочного крепления больших и длинных предметов к деревянному основанию. Винты изготовлены методом холодной прокатки, с гальваническим цинкованием. Острый конец и резьба под углом 60° обеспечивает надёжное и прочное соединение. Глухари MrFix упакованы в три вида упаковки: большую, среднюю и малую.

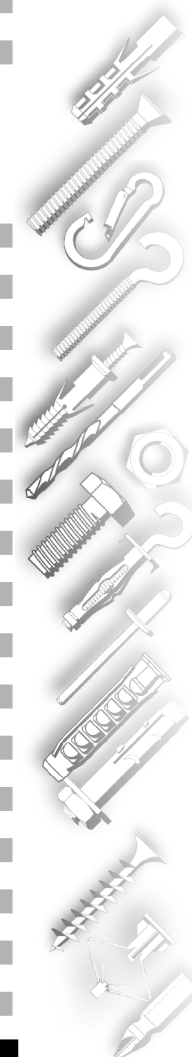


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм Номинальный диаметр	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
Ds, мм номинальный	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
min	3,52	4,52	5,52	7,42	9,42	11,30	15,30	19,30
Da, мм max	5,00	6,00	7,20	10,20	12,20	15,20	19,20	24,40
k, мм номинальный	2,80	3,50	4,00	5,50	7,00	8,00	10,00	13,00
max	3,10	3,88	4,38	5,88	7,45	8,45	10,45	13,90
min	2,50	3,13	3,63	5,13	6,55	7,55	9,55	12,10
S, мм номинальный	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	24,00	30,00
max	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	24,00	30,00
min	6,64	7,64	9,64	12,57	16,57	18,48	23,16	29,16
e, мм min	7,50	8,63	10,89	14,2	18,72	20,88	26,17	32,95

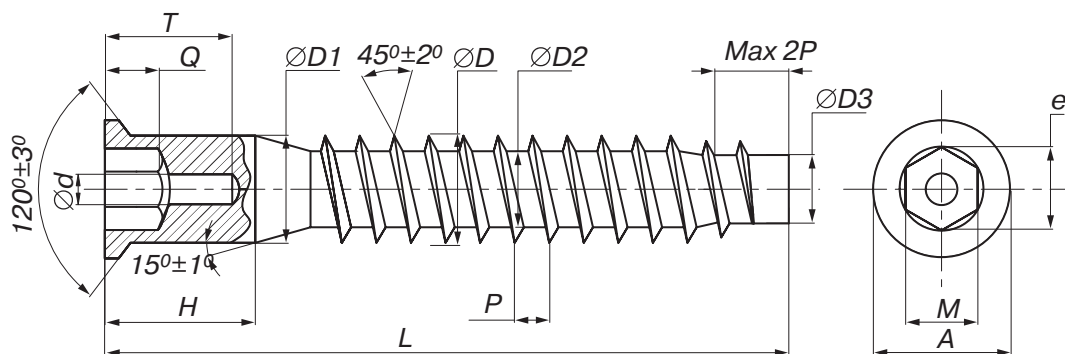
Приблизительный вес 1000 штук, кг

L, мм Длина	D номинальный диаметр, мм							
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
16	1,71	2,92						
20	2,01	3,42	5,02					
25	2,41	4,02	5,82	11,50				
30	2,81	4,62	6,62	12,90	23,60			
35	3,11	5,12	7,42	14,20	25,80	36,20		
40	3,51	5,82	8,22	15,60	28,00	39,20		
45		6,43	8,94	16,90	30,00	42,10		
50		7,03	9,64	18,20	32,10	45,40	84,10	
55			10,50	19,60	34,30	48,60	89,70	
60			11,20	20,90	36,50	51,80	94,90	165,00
65			12,00	22,20	38,50	54,70	99,50	174,00
70			12,75	23,60	40,70	57,80	107,00	182,00
75			14,00	25,00	42,90	61,00	112,00	192,00
80			14,36	26,50	45,20	64,50	118,00	201,00
90			16,00	29,40	49,90	71,00	130,00	220,00
100			17,52	32,00	54,00	77,10	141,00	138,00
110			19,10	35,00	58,50	83,40	152,00	253,00
120			20,70	37,60	63,00	89,50	163,00	275,00
130				40,40	68,00	95,00	175,00	293,00
140				43,20	72,00	100,00	187,00	317,00
150				46,60	77,00	106,00	198,00	328,00
160				48,80	81,00	112,00	209,00	348,00
170				51,40	85,00	117,00		366,00
180				53,43	89,00	122,70		385,00
190				56,60	93,00	132,00		404,00
200				59,56	96,00	142,20		421,00
220					100,00	154,00		
240					108,00	165,10		
260						177,70		
280						190,30		
300						202,90		



ВИНТ - КОНФИРМАТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

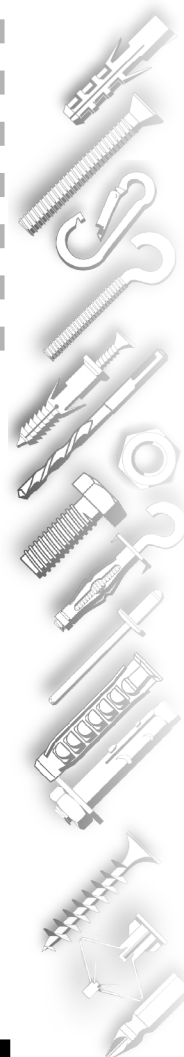
Винт-конфирмат MrFix предназначен для элементов современной мебели из древесины, древесностружечной плиты, клеёной фанеры и т.п. Благодаря специальному профилю резьбы и её чистой поверхности, можно быстро и легко ввинтить конфирмат, получая высокую точность соединения по сравнению с традиционными саморезами. Небольшой диаметр стержня позволяет исключить появление трещин и выпучин. Специальная, асимметричная резьба, конфирмата MrFix, характеризующаяся большой площадью боковой поверхности, что обеспечивает высокую прочность соединения. Необходимо предварительное сверление отверстия. Воронкообразная форма головки отлично маскирует соединение. Винт-конфирмат MrFix может быть белопассивированным или жёлтопассивированным и упакован в три вида упаковки: большую, среднюю, малую.



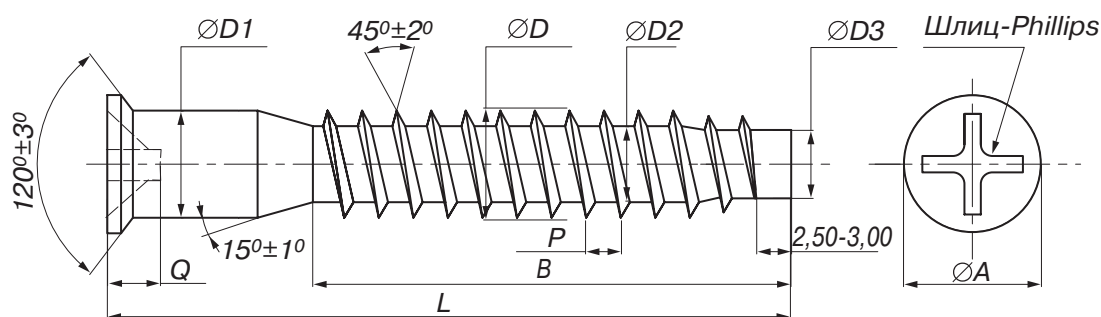
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	5 x 40	5 x 50	7 x 40	7 x 50	7 x 60	7 x 70
L длина, мм	38,50 – 40,00	48,50 – 50,00	38,50 – 40,00	48,50 – 50,00	58,5 – 60,00	68,50 – 70,00
P шаг резьбы, мм	2,40	2,40	3,00	3,00	3,00	3,00
A диаметр фланца, мм	7,00 – 7,50	7,00 – 7,50	9,50 – 10,00	9,50 – 10,00	9,50 – 10,00	9,50 – 10,00
M размер под ключ, мм	3,02 – 3,10	3,02 – 3,10	4,02 – 4,12	4,02 – 4,12	4,02 – 4,12	4,02 – 4,12
e, мм	3,44	3,44	4,58	4,58	4,58	4,58
Q глубина шлица, мм	2,05 – 2,30	2,05 – 2,30	2,72 – 3,05	2,72 – 3,05	2,72 – 3,05	2,72 – 3,05
T глубина отверстия, мм	5,00	5,00	7,00	7,00	7,00	7,00
d диаметр отверстия, мм	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,00
H высота головки, мм	6,00	6,00	10,00	10,00	10,00	10,00
D1 диаметр головки, мм	4,92 – 5,00	4,92 – 5,00	6,92 – 7,00	6,92 – 7,00	6,92 – 7,00	6,92 – 7,00
D наружный диаметр, мм	4,72 – 5,05	4,72 – 5,05	6,72 – 7,05	6,72 – 7,05	6,72 – 7,05	6,72 – 7,05
D2 внутренний диаметр, мм	3,40	3,40	4,70	4,70	4,70	4,70
D3, мм	3,15 – 3,25	3,15 – 3,25	4,45 – 4,55	4,45 – 4,55	4,45 – 4,55	4,45 – 4,55
Вес 1000 штук, кг	4,4	5,49	7,20	9,00	14,00	21,00

Материал: сталь С1006 – С1008
 Покрытие: белый или желтый цинк



ВИНТ - КОНФИРМАТ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

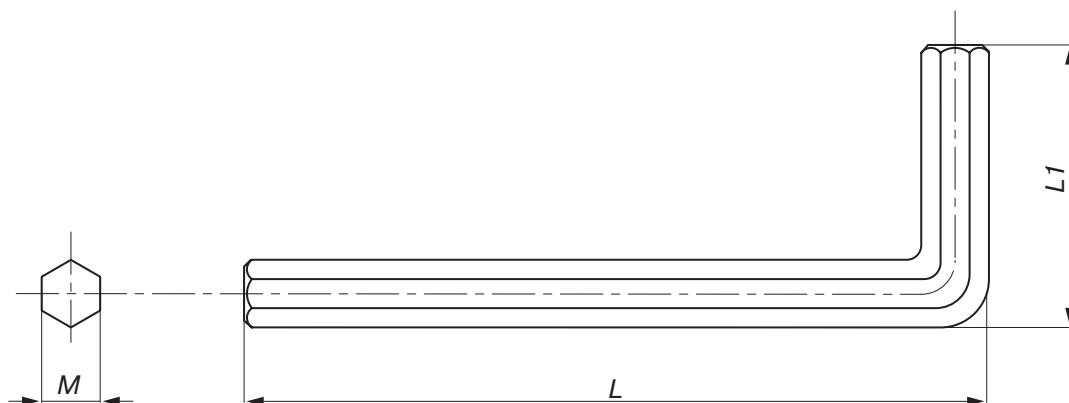


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	5 x 40	5 x 50	7 x 40	7 x 50	7 x 60	7 x 70
L длина, мм	38,50 - 40,00	48,50 - 50,00	38,50 - 40,00	48,50 - 50,00	58,5 - 60,00	68,50 - 70,00
P шаг резьбы, мм	2,40	2,40	3,00	3,00	3,00	3,00
A диаметр фланца, мм	7,00 - 7,50	7,00 - 7,50	9,50 - 10,30	9,50 - 10,30	9,50 - 10,30	9,50 - 10,30
Q глубина шлица, мм	2,05 - 2,30	2,05 - 2,30	2,72 - 3,20	2,72 - 3,20	2,72 - 3,20	2,72 - 3,20
B длина резьб. части, мм	27,00 - 30,00	37,00 - 40,00	27,00 - 30,00	37,00 - 40,00	47,00 - 50,00	57,00 - 60,00
D1 диаметр головки, мм	4,92 - 5,00	4,92 - 5,00	6,92 - 7,00	6,92 - 7,00	6,92 - 7,00	6,92 - 7,00
D наружный диаметр, мм	4,72 - 5,05	4,72 - 5,05	6,72 - 7,05	6,72 - 7,05	6,72 - 7,05	6,72 - 7,05
D2 внутренний диаметр, мм	3,40	3,40	4,70	4,70	4,70	4,70
D3, мм	3,15 - 3,25	3,15 - 3,25	4,45 - 4,55	4,45 - 4,55	4,45 - 4,55	4,45 - 4,55
Шлиц	Ph	Ph	Ph	Ph	Ph	Ph
Вес 1000 штук, кг.	4,4	5,49	7,20	9,00	14,00	21,00

Материал: Сталь С1006 - С1008
 Покрытие: белый или желтый цинк

КЛЮЧ ДЛЯ ВИНТА - КОНФИРМАТА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	M размер ключа, мм	L длина ручки, мм	L1 длина рабочей части, мм
2,0 мм	1,92 - 2,00	50,00	16,00
2,5 мм	2,42 - 2,50	52,00	18,00
3,0 мм	2,92 - 3,00	60,00	20,00
4,0 мм	3,92 - 4,00	64,00	24,00
5,0 мм	4,92 - 5,00	68,00	28,00
6,0 мм	5,92 - 6,00	90,00	35,00
8,0 мм	7,92 - 8,00	103,00	38,00

