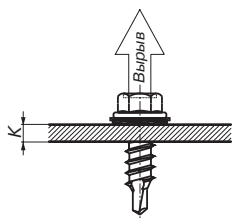


Выбор для применения соответствующего сверла самореза

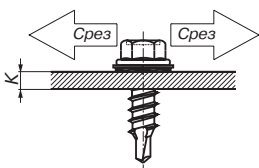
D диаметр самореза, мм	Сверло №1		D диаметр самореза, мм	Сверло №2	
	F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм		F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм
4,8	0,90	2,30	3,6	0,90	2,50
5,5	0,90	2,30	4,2	0,90	2,50
6,3	0,90	2,30	4,8	1,30	2,80
8,0	0,90	2,50	5,5	1,30	3,60

D диаметр самореза, мм	Сверло №3		D диаметр самореза, мм	Сверло №4	
	F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм		F мин. толщина профиля. Мм	G макс. способность сверления, мм
4,2	1,30	3,60	5,5	4,00	8,00
4,8	1,30	4,50			
5,5	1,30	5,30			
6,3	1,30	6,50			



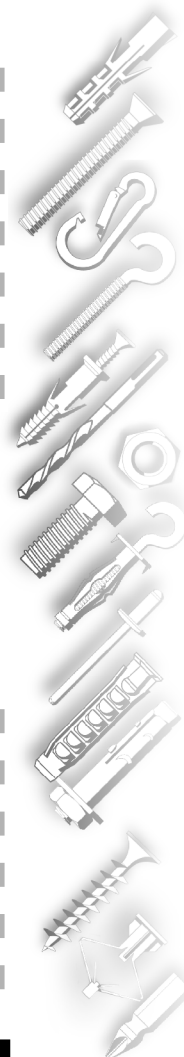
ВЫРЫВАЮЩАЯ СИЛА, кН

диаметр самореза, мм	сверло	K, Толщина стального основания, мм										
		0.46	0.61	0.76	0.91	1.22	1.52	1.91	2.67	4.17	5.69	6.35
4,2	№2	0.543	0.872	1.192	1.339	2.197	3.14	4.279	6.944	-	-	-
4,2	№3	0.547	0.863	1.076	1.281	2.104	2.963	4.061	6.348	10.186	-	-
4,8	№1	0.672	1.085	1.397	1.601	2.527	3.688	4.955	8.002	-	-	-
4,8	№2	0.596	0.965	1.223	1.65	2.447	3.501	4.608	7.366	-	-	-
4,8	№3	0.565	0.939	1.197	1.343	2.233	3.163	4.315	6.57	9.252	11.632	-
5,5	№1	0.716	1.174	1.517	1.748	2.900	4.052	5.614	8.683	-	-	-
5,5	№2	0.707	1.094	1.272	1.681	2.705	3.785	5.267	8.269	11.436	15.671	-
5,5	№3	0.645	0.952	1.299	1.530	2.464	3.381	4.742	7.268	10.778	13.349	-
5,5	№4	-	-	-	-	2.215	3.114	4.399	6.828	10.871	15.515	17.112
5,5	№5	-	-	-	-	2.180	3.123	4.075	6.806	9.831	16.476	17.802
6,3	№1	0.939	1.477	1.917	2.513	3.572	5.133	-	-	-	-	-
6,3	№2	0.752	1.192	1.410	1.926	2.882	4.115	5.138	-	-	20.889	-
6,3	№3	0.641	1.041	1.317	1.552	2.727	3.928	5.107	8.278	10.716	20.253	22.401

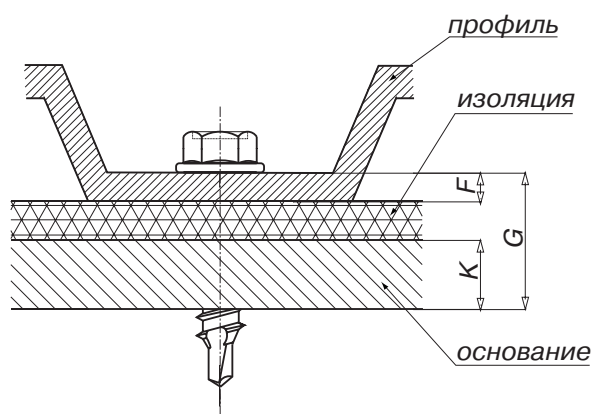


СРЕЗАЮЩАЯ СИЛА, кН

диаметр самореза, мм	сверло	K, Толщина стального основания, мм										
		0.46	0.61	0.76	0.91	1.22	1.52	1.91	2.67	4.17	5.69	6.35
4,2	№2	1.321	2.22	2.504	3.305	4.728	4.809	-	-	-	-	-
4,2	№3	-	-	-	3.261	4.862	5.396	5.413	-	-	-	-
4,8	№2	1.401	2.14	2.633	3.705	5.378	5.654	-	-	-	-	-
4,8	№3	-	-	-	3.252	5.645	6.864	6.917	-	-	-	-
5,5	№1	1.935	3.14	3.363	4.542	6.472	-	-	-	-	-	-
5,5	№2	1.637	2.682	2.785	4.008	6.107	7.833	9.524	-	-	-	-
5,5	№3	-	-	-	3.434	6.054	7.219	8.776	8.847	-	-	-
5,5	№4	-	-	-	-	-	-	-	9.123	9.0430	-	-
5,5	№5	-	-	-	-	-	-	-	-	12.023	12.112	12.299
6,3	№1	2.286	3.79	3.95	5.547	7.860	-	-	-	-	-	-
6,3	№3	-	-	-	4.150	6.428	9.355	11.504	11.081	12.557	-	-



Выбор для применения соответствующего сверла самореза



Обозначение	К Рек. Способность сверления, мм	Ф Мин. Толщина профиля, мм	Г Эффективная длина резьбы, мм
4,8 x 29	2.30	1.30	18.00
4,8 x 38	2.30	1.30	27.00
4,8 x 50	2.30	1.30	40.00
4,8 x 60	2.30	1.30	50.00
4,8 x 70	2.30	1.30	60.00
4,8 x 80	2.30	1.30	70.00
5,5 x 19	5.30	1.30	6.00
5,5 x 25	5.30	1.30	12.00
5,5 x 32	5.30	1.30	18.00
5,5 x 38	5.30	1.30	24.00
5,5 x 51	5.30	1.30	37.00
5,5 x 64	5.30	1.30	48.00
5,5 x 76	5.30	1.30	60.00
6,3 x 19	6.50	1.30	4.00
6,3 x 25	6.50	1.30	10.00
6,3 x 32	6.50	1.30	16.00
6,3 x 38	6.50	1.30	22.00
6,3 x 50	6.50	1.30	36.00
6,3 x 60	6.50	1.30	44.00
6,3 x 80	6.50	1.30	64.00
6,3 x 100	6.50	1.30	84.00
6,3 x 130	6.50	1.30	115.00
6,3 x 150	6.50	1.30	135.00
6,3 x 175	6.50	1.30	160.00

